

RELAZIONE TECNICAImpianto di riscaldamento palazzina C - D -

Il ns. ufficio Tecnico esaminato il Vs. capitolato di appalto e le planimetrie delle palazzine in oggetto, ha studiato l'impianto come segue:

L'impianto sarà del tipo a circolazione accelerata con distribuzione passante sotto il pavimento del piano porticato da dove si diramano le varie colonne sia di mandata che di ritorno fino ad arrivare all'ultimo piano, al soffitto di quest'ultimo verrà eseguita una rete d'aria con tubazione del  $\varnothing$  3/8 per lo spurgo automatico dell'aria fino a raggiungere il varo di espansione.

Al piede di ogni colonna verrà installata una saracinesca con rubinetto di scarico sia sulla mandata che sul ritorno in modo da escludere qualsiasi colonna anche in sede di funzionamento dell'impianto stesso.

La caldaia da noi prevista sarà del tipo MARINA a giri di fumo orizzontali delle migliori case fabbricanti di cui alleghiamo i depliant.

Il bruciatore sarà del tipo autoaspirante a polverizzazione meccanica, completamente automatico.

I radiatori saranno in ghisa del tipo a colonnina.

La tubazione sarà in tubo nero trafilato tipo Mannesman.

Ogni radiatore sarà dotato di una valvola in bronzo a doppio regolaggio sulla mandata e di un dispositivo a detentore sul ritorno per permettere sia il regolaggio dell'impianto e lo smontaggio di qualsiasi radiatore ad impianto pieno e funzionante.

Il vaso di espansione sarà in Eternit debitamente rivestito con sopraavanzo del vaso in centrale termica a vista del fuochista.

Le elettropompe da noi previste saranno del tipo gemellare prodotte per fluidi caldi una di riserva all'altra complete di saracinesche e valvola di bay-pass incorporato di cui alleghiamo il depliant.

Quadro elettrico di comando e di controllo per l'elettropompe e bruciatore in lamiera e linee elettriche dal quadro alle elettropompe, dal quadro al bruciatore completo di tutti gli apparecchi di misura e di controllo secondo le norme C.E.I. e linee elettriche dal misuratore al ns. quadro.

Il serbatoio per accumulo combustibile sarà in lamiera nera dello spessore di mm. 4 cilindrico avente una capacità di litri 4.300.

Tutta la tubazione passante in locali non riscaldati sarà prima verniciata con una mano di antiruggine e poi rivestita con lana di roccia, cartone ondulato e plasticatura in gesso con fascette ai terminali.

Mano d'opera per l'esecuzione di tutto l'impianto di operai specializzati per dare l'impianto completo e funzionante.

Mano d'opera specializzata per eseguire tutte le opere murarie inerenti l'impianto di riscaldamento quali tracce, fori e loro ripristino.

Verniciatura con una mano di antiruggine di tutte le tubazioni e di una mano di antiruggine e una di vernice di tutti i radiatori.

Assistenza continua di ns. tecnici durante tutto lo svolgimento dei lavori.

L'impianto è stato calcolato dal ns. Ufficio Tecnico come segue:

- Temperatura esterna 0°C
- Temperatura interna negli ambienti + 18 con un ricambio d'aria di  $\frac{1}{2}$  volume ora.
- Nei bagni temperatura interna + 20 con un ricambio d'aria di 1 volume ora.
- Temperatura in partenza all'uscita della caldaia 85°C.

Non verranno riscaldate le cucine, gli androni, le scale.

Il rendimento dei radiatori è stato calcolato tenendo conto di un salto termico di 15°C fra entrata e uscita.

La prevalenza e la portata delle elettropompe è stata calcolata in modo tale che la velocità dell'acqua sulle tubazioni non supererà un metro al secondo nei collettori principali e nelle diramazioni a mt. 0.60.

LAVORI DA ESEGUIRE E MATERIALI DA INSTALLARE PALAZZINA C - D -

Fornitura e posa in opera di una caldaia tipo (MARINA in acciaio a tubi da fumo pari a una superficie di mq. 16 corredata di griglie e barotti, per un eventuale funzionamento a carbone) corredata dei seguenti accessori:

N° 1 Rubinetto a maschio per lo scarico dell'impianto.

N° 1 Idrometro con relativo rubinetto di prova per la misurazione dell'altezza della colonna d'acqua.

N° 1 termometro ad alcool per la misurazione della temperatura dell'acqua.

Fornitura e posa in opera di un bruciatore, completamente automatico del tipo autoaspirante a polverizzazione meccanica, funzionante a nafta corredata dei seguenti accessori:

Saracinesca di intercettazione del combustibile con relativo rubinetto per il prelievo dei campioni di combustibile.

Valvola di ritegno.

Installazione di un serbatoio, in lamiera di ferro, della capacità di litri (4.300) completo di passo d'uomo con attacchi regolamentari e relative tubazioni per il carico del combustibile, di adduzione e di ritorno del combustibile e di sfiato dell'aria e inoltre corredata dei seguenti accessori:

N° 1 Saracinesca a chiusura rapida.

N° 1 Valvola a solenoide per la intercettazione istantanea del combustibile nel momento in cui si arresta il bruciatore.

N° 1 Valvola di fondo.

N° 1 Valvola A.C.O. per interrompere l'afflusso del combustibile nel serbatoio in fase di carico, quando si è raggiunto il 90% della sua capacità geometrica.



N° 1 Livello a funzionamento pneumatico per la misurazione del combustibile nel serbatoio.

Fornitura e posa in opera di N° 120 radiatori del tipo in ghisa a colonnina per un totale di mq. 262,75 di superficie radiante, completi di valvole in bronzo a doppio regolaggio con volantino in plastica e detentori in bronzo.

Tubazione in ferro nero trafilato tipo Mannesmann per la completa schematura di tutto l'impianto, per complessivi Kg. 2.700 circa.

Pezzi speciali, saldatura ossiacetilenica e materiali di tenuta.

Fornitura e posa in opera di un gruppo di elettropompe gemelle di portata e prevalenza adeguata per un buon funzionamento dell'impianto, complete di saracinesche d'intercettazione e valvola baj-pass.

Fornitura e posa in opera di N° 40 saracinesche con rubinetto di scarico installate ai piedi di ogni singola colonna sia sulla mandata che sul ritorno.

Installazione e fornitura di un vaso di espansione in ETERNIT della capacità di litri 150, completo di coperchio, rubinetto a galleggiante con sfera in rame e livello.

Installazione di un quadro elettrico per il comando del bruciatore e delle elettropompe, completo di commutatore, telesalvamotore e lampade spia secondo le norme CEI.

Raccordo fumario in ferro dalla caldaia alla canna fumaria verticale ed apparecchiature per il controllo dei fumi.

Trasporto di tutti i materiali ed attrezzi a piè d'opera.

I.G.E. su tutti i materiali.

Mano d'opera di operai specializzati e debitamente assicurati per la completa schematura dell'impianto e per il montaggio di tutte le apparecchiature sopra descritte e dare l'impianto completo e funzionante.

Isolamento termico di tutte le tubazioni di mandata e di ritorno passanti nei locali non riscaldati.



Opere murarie inerenti all'impianto per buchi, tracce e loro ripri  
stino.

Opere di verniciatura di tutte le tubazioni in vista e dei corpi  
radianti di una mano di antiruggine e due mano di vernice a colori  
ed eventuale ripresa di tinte.

SIRCAM  
APPIA PIGNATELLI 113 - ROMA

# APPALTO IMPIANTO RISCALDAMENTO

Città: Brindisi

Lotto: C.D

## CARATTERISTICHE TECNICO - ECONOMICHE DEL PROGETTO - OFFERTA DELLA DITTA:

|                                                              |                      |                |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|----------------|
| 1) Volume riscaldato:                                        | mc                   | 3.632          |
| 2) Calorie di dispersione calcolate:                         | Cal/h                | 105.400        |
| 3) Aumento per dispersioni passive:                          | 20 %                 | 126.400        |
| 4) Base calcolo rendimento del generatore (min.-max):        | Cal/h/m <sup>2</sup> | 4.000 - 10.000 |
| 5) Generatori di calore previsti: a) tipo e provenienza:     |                      | Marina Bion    |
| b) superficie riscaldata:                                    | m <sup>2</sup>       | 16             |
| c) rendimento termico di listino:                            | Cal/h                | 9.000          |
| 6) Radiatori (corpi irradianti): a) previsti in opera:       | N°                   | 120            |
| b) superficie irradiante totale:                             | m <sup>2</sup>       | 262,75         |
| c) rendimento unitario medio:                                | Cal/h/m <sup>2</sup> | 400            |
| 7) Tubazioni: a) colonne montanti-discendenti:               | N°                   | 20             |
| b) sviluppo totale:                                          | m                    | 1400 circa     |
| c) peso complessivo (compreso pezzi speciali):               | Kg                   | 2700 circa     |
| 8) Saracinesche: a) di regolaggio e intercettazione colonne: | N°                   | 40             |
| b) » » » » rete esterna:                                     | N°                   |                |
| c) in Centrale Termica (by - pass, ecc.):                    | N°                   | 5              |
| 9) Rivestimento coibente per tubazioni:                      | m                    | 380            |
| 10) Vaso di espansione: a) tipo:                             |                      | in eternit.    |
| b) capacità:                                                 | litri                | 150            |
| 11) Elettropompe di circolazione:                            | N°                   | 2              |
| — portata:                                                   | litri/l'             | 240            |
| — prevalenza:                                                | m                    | 4              |
| — potenza:                                                   | HP                   | 0.75           |

## IMPIANTO COMBUSTIONE A NAFTA:

|                                              |                    |            |
|----------------------------------------------|--------------------|------------|
| 12) dispositivo bruciatore:                  | marca/tipo         | Termoforte |
| — potenzialità combustione nafta (min.-max): | Kg/h               | 2-20       |
| 13) serbatoio deposito nafta:                | capacità totale mc | 4,30       |
| — spessore delle lamiere:                    | mm                 | 4          |

L'Impresa concorrente

SIRCA  
APPIA PIGNATELLI 413

Riportare

[illegible]



[illegible]



[illegible]

| Num. del locale | Diff. temper. | Spessore dei muri | esterno | interno | DIMENSIONE DELLE AREE        | Cubatura | Mq. delle aree | Coeff. unitario | Coeff. | CALORIE | Somma CALORIE | Mq. superf. riscald. | N. elementi | Tipo degli elementi |
|-----------------|---------------|-------------------|---------|---------|------------------------------|----------|----------------|-----------------|--------|---------|---------------|----------------------|-------------|---------------------|
| Riporti         |               |                   |         |         |                              |          |                |                 |        |         |               |                      |             |                     |
| Piano Serrigi.  |               |                   |         |         |                              |          |                |                 |        |         |               |                      |             |                     |
| 1               | 16            | M                 |         | 1       | 7.50 x 3.00                  |          | 22.50          |                 | 20.8   | 468     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | F                 | E       |         | 10.00 x 0.80                 |          | 6.00           |                 | 63     | 378     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | M                 | E       |         | 10.00 x 3.00                 |          | 30.00          |                 | 27     | 810     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | M                 | E       |         | 3.50 x 3.00 (20%)            |          | 12.50          |                 | 27     | 338     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | M                 | E       |         | 5.50 x 3.00                  |          | 16.50          |                 | 27     | 446     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | M                 | F       |         | 3.30 x 3.00 (20%)            |          | 11.90          |                 | 27     | 321     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | per               |         |         | (5.00 x 10.00) + 4.00 x 3.50 |          | 64.00          |                 | 18     | 1080    |               |                      |             |                     |
|                 |               | val               |         |         | per. x 3.50                  | 192      |                |                 | 2.7    | 518     | 4359          | 1089                 |             |                     |
| 2               | 20            | F                 | E       |         | 6.80 x 3.80                  |          | 3.04           |                 | 70     | 213     |               |                      |             |                     |
|                 | 20            | M                 | E       |         | 3.80 x 3.00                  |          | 11.40          |                 | 30     | 342     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | M                 | I       |         | 4.00 x 3.00                  |          | 12.00          |                 | 25.2   | 300     |               |                      |             |                     |
|                 | 20            | per               |         |         | 2.00 x 3.80                  |          | 7.60           |                 | 20     | 152     |               |                      |             |                     |
|                 |               | val               |         |         | per x 3.00                   | 23       |                |                 | 2.7    | 62      | 1069          | 262                  |             |                     |
|                 |               |                   |         |         | P 1                          |          |                |                 |        |         |               |                      |             |                     |
| 1               | 18            | F                 | E       |         | 2.00 x 1.50                  |          | 3.00           |                 | 63     | 189     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | M                 | E       |         | 3.50 x 3.00 (10%)            |          | 11.55          |                 | 27     | 312     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | F                 | E       |         | 1.20 x 1.50                  |          | 1.80           |                 | 63     | 113     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | M                 | E       |         | 5.70 x 3.00                  |          | 17.10          |                 | 27     | 462     |               |                      |             |                     |
|                 | 16            | M                 | I       |         | 3.70 x 3.00                  |          | 11.10          |                 | 20.8   | 231     |               |                      |             |                     |
|                 | 10            | M                 | I       |         | 3.60 x 3.00                  |          | 10.80          |                 | 14     | 151     |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | per               |         |         | 5.70 x 3.60                  |          | 20.52          |                 | 18     | 369     |               |                      |             |                     |
|                 |               | val               |         |         | per x 3.00                   | 74       |                |                 | 2.7    | 200     | 2027          | 500                  |             |                     |
| 2               | 20            | F                 | E       |         | 1.20 x 3.00                  |          | 3.60           |                 | 70     | 252     |               |                      |             |                     |
|                 | 20            | M                 | E       |         | 1.70 x 3.00 (10%)            |          | 5.60           |                 | 30     | 168     |               |                      |             |                     |
|                 | 12            | M                 | I       |         | 2.50 x 3.00                  |          | 7.50           |                 | 17     | 128     |               |                      |             |                     |
|                 | 20            | per               |         |         | 1.70 x 2.60                  |          | 4.42           |                 | 20     | 88      |               |                      |             |                     |
|                 |               | val               |         |         | per x 3.00                   | 14       |                |                 | 5      | 84      | 720           | 180                  |             |                     |
| 3               | 16            | P                 | I       |         | 1.20 x 9.20                  |          | 2.64           |                 | 20.8   | 55      |               |                      |             |                     |
|                 | 16            | M                 | I       |         | 2.20 x 3.00                  |          | 6.60           |                 | 20.8   | 137     |               |                      |             |                     |
|                 | 10            | M                 | I       |         | 2.20 x 3.00                  |          | 6.60           |                 | 14     | 92      |               |                      |             |                     |
|                 | 18            | per               |         |         | 2.20 x 1.90                  |          | 4.18           |                 | 18     | 75      |               |                      |             |                     |
| Riportare       |               |                   |         |         |                              |          |                |                 |        |         |               |                      |             |                     |

[illegible]

[illegible]

Riportare

| Num. del locale  | Diff. temper. | Spessore dei muri esterno | interno | DIMENSIONE DELLE AREE | Cubatura | Mq. delle aree | Coeflc. unitario | Coeflc. | CALORIE | Somma CALORIE | Mq. superf. riscald. | N. elementi | Tipo degli elementi |
|------------------|---------------|---------------------------|---------|-----------------------|----------|----------------|------------------|---------|---------|---------------|----------------------|-------------|---------------------|
| <i>Riporti</i>   |               |                           |         |                       |          |                |                  |         |         |               |                      |             |                     |
| 22               |               | lume                      | le      | 7 8 P per             |          |                |                  |         |         | 811           | 2.00                 |             |                     |
| 23               |               | "                         | "       | 8 8 P per             |          |                |                  |         |         | 535           | 1.30                 |             |                     |
| 24               |               | "                         | "       | 9 8 P per             |          |                |                  |         |         | 1296          | 3.23                 |             |                     |
| 25               |               | "                         | "       | 10 8 P                |          |                |                  |         |         | 529           | 1.30                 |             |                     |
| 26               |               | "                         | "       | 13 8 P                |          |                |                  |         |         | 699           | 1.74                 |             |                     |
| 27               |               | "                         | "       | 14 8 P                |          |                |                  |         |         | 1195          | 2.90                 |             |                     |
| 28               |               | "                         | "       | 15 8 P per            |          |                |                  |         |         | 1194          | 2.90                 |             |                     |
| 29               |               | "                         | "       | 12 8 P per            |          |                |                  |         |         | 260           | 0.70                 |             |                     |
| 29b              |               | "                         | "       | 12b 8 P               |          |                |                  |         |         | 113           | 0.40                 |             |                     |
| 30               |               | "                         | "       | 11 3 P                |          |                |                  |         |         | 225           | 0.60                 |             |                     |
| <i>Piano 2°</i>  |               |                           |         |                       |          |                |                  |         |         |               |                      |             |                     |
| 1                |               | lume                      | le      | 1 P 1 - per           |          |                |                  |         |         | 1658          | 4.14                 |             |                     |
| 2                |               | "                         | "       | 2 P 1 - per           |          |                |                  |         |         | 632           | 1.58                 |             |                     |
| 3                |               | "                         | "       | 3 P 1 - per           |          |                |                  |         |         | 319           | 0.80                 |             |                     |
| 4                |               | "                         | "       | 4 P 1 - per           |          |                |                  |         |         | 189           | 0.50                 |             |                     |
| 5                |               | "                         | "       | 5 P 1 - per           |          |                |                  |         |         | 966           | 2.41                 |             |                     |
| 6                |               | "                         | "       | 6 P 1 - per           |          |                |                  |         |         | 425           | 1.00                 |             |                     |
| 7                |               | "                         | "       | 7 P 1 - per           |          |                |                  |         |         | 565           | 1.40                 |             |                     |
| 8                |               | "                         | "       | 8 P 1 - per           |          |                |                  |         |         | 535           | 1.30                 |             |                     |
| 9                |               | "                         | "       | 9 P 1 - per           |          |                |                  |         |         | 1286          | 3.21                 |             |                     |
| 10               |               | "                         | "       | 10 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 407           | 1.00                 |             |                     |
| 11               |               | "                         | "       | 11 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 131           | 0.40                 |             |                     |
| 12               |               | "                         | "       | 12 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 380           | 0.95                 |             |                     |
| 12b              |               | "                         | "       | 12b P 1 - per         |          |                |                  |         |         | 113           | 0.40                 |             |                     |
| 13               |               | "                         | "       | 13 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 640           | 1.60                 |             |                     |
| 14               |               | "                         | "       | 14 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 879           | 2.19                 |             |                     |
| 15               |               | "                         | "       | 15 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 1200          | 3.00                 |             |                     |
| 16               |               | "                         | "       | 16 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 1658          | 4.14                 |             |                     |
| 17               |               | "                         | "       | 17 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 632           | 1.58                 |             |                     |
| 18               |               | "                         | "       | 18 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 319           | 0.80                 |             |                     |
| 19               |               | "                         | "       | 19 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 189           | 0.50                 |             |                     |
| 20               |               | "                         | "       | 20 P 1 - per          |          |                |                  |         |         | 966           | 2.41                 |             |                     |
| <i>Riportare</i> |               |                           |         |                       |          |                |                  |         |         |               |                      |             |                     |

| Num. del locale | Diff. temper. | Spessore dei muri | esterno | interno | DIMENSIONE DELLE AREE | Cubatura | Mq. delle aree | Coef. unitario | Coef. | CALORIE | Somma CALORIE | Mq. superf. riscald. | N. elementi | Tipo degli elementi |
|-----------------|---------------|-------------------|---------|---------|-----------------------|----------|----------------|----------------|-------|---------|---------------|----------------------|-------------|---------------------|
| Riporti         |               |                   |         |         |                       |          |                |                |       |         |               |                      |             |                     |
| 21              |               | lame              | le      | 21      | P 1 per               |          |                |                |       |         | 425           | 1.00                 |             |                     |
| 22              |               | "                 | "       | 22      | P 1                   |          |                |                |       |         | 811           | 2.00                 |             |                     |
| 23              |               | "                 | "       | 23      | P 1                   |          |                |                |       |         | 535           | 1.30                 |             |                     |
| 24              |               | "                 | "       | 24      | P 1                   |          |                |                |       |         | 1296          | 3.23                 |             |                     |
| 25              |               | "                 | "       | 25      | P 1                   |          |                |                |       |         | 529           | 1.30                 |             |                     |
| 26              |               | "                 | "       | 26      | P 1                   |          |                |                |       |         | 699           | 1.74                 |             |                     |
| 27              |               | "                 | "       | 27      | P 1                   |          |                |                |       |         | 1195          | 2.90                 |             |                     |
| 28              |               | "                 | "       | 28      | P 1                   |          |                |                |       |         | 1194          | 2.90                 |             |                     |
| 29              |               | "                 | "       | 29      | P 1                   |          |                |                |       |         | 260           | 0.70                 |             |                     |
| 29b             |               | "                 | "       | 29b     | P 1                   |          |                |                |       |         | 113           | 0.40                 |             |                     |
| 30              |               | "                 | "       | 30      | P 1 per               |          |                |                |       |         | 225           | 0.60                 |             |                     |
| Piano III       |               |                   |         |         |                       |          |                |                |       |         |               |                      |             |                     |
| 1               |               | lame              | le      | 1       | P 2 + soff            |          |                |                |       | 1658    |               |                      |             |                     |
| 19              |               | soff              |         |         | 5.70 x 3.60           |          | 20.52          | 2.7            |       | 554     | 2202          | 5.50                 |             |                     |
| 2               |               | lame              | le      | 2       | P 2 + soff            |          |                |                |       | 632     |               |                      |             |                     |
| 20              |               | soff              |         |         | 1.70 x 2.60           |          | 4.42           | 2.7            |       | 119     | 751           | 1.80                 |             |                     |
| 3               |               | lame              | le      | 3       | P 2 + soff            |          |                |                |       | 319     |               |                      |             |                     |
| 18              |               | soff              |         |         | 2.20 x 1.90           |          | 4.18           | 2.7            |       | 113     | 432           | 1.08                 |             |                     |
| 4               |               | lame              | le      | 4       | P 2 + soff            |          |                |                |       | 189     |               |                      |             |                     |
| 18              |               | soff              |         |         | 3.00 x 1.70           |          | 5.10           | 2.7            |       | 138     | 327           | 0.82                 |             |                     |
| 5               |               | lame              | le      | 5       | P 2 + soff            |          |                |                |       | 966     |               |                      |             |                     |
| 18              |               | soff              |         |         | 4.00 x 3.00           |          | 12.00          | 2.7            |       | 324     | 1290          | 3.20                 |             |                     |
| 6               |               | lame              | le      | 6       | P 2 + soff            |          |                |                |       | 425     |               |                      |             |                     |
| 18              |               | soff              |         |         | 3.80 x 3.20           |          | 12.16          | 2.7            |       | 328     | 753           | 1.80                 |             |                     |
| 7               |               | lame              | le      | 7       | P 2 + soff            |          |                |                |       | 565     |               |                      |             |                     |
| 18              |               | soff              |         |         | 3.60 x 3.80           |          | 13.68          | 2.7            |       | 369     | 934           | 2.30                 |             |                     |
| 8               |               | lame              | le      | 8       | P 2 + soff            |          |                |                |       | 535     |               |                      |             |                     |
| 18              |               | soff              |         |         | 3.60 x 2.80           |          | 10.08          | 2.7            |       | 272     | 807           | 2.00                 |             |                     |
| 9               |               | lame              | le      | 9       | P 2 + soff            |          |                |                |       | 1286    |               |                      |             |                     |
| 18              |               | soff              |         |         | 4.00 x 3.80           |          | 15.20          | 2.7            |       | 410     | 1596          | 4.20                 |             |                     |
| 10              |               | lame              | le      | 10      | P 2 + soff            |          |                |                |       | 407     |               |                      |             |                     |
| 20              |               | soff              |         |         | 3.80 x 1.60           |          | 6.08           | 2.7            |       | 164     | 571           | 1.40                 |             |                     |
| Riportare       |               |                   |         |         |                       |          |                |                |       |         |               |                      |             |                     |

[illegible]

Riportare

[illegible]

INCIS  
Brindisi  
pal. c/4

INCIS  
Brindisi  
pal. CD

