



originale

ASSOCIAZIONE NAZIONALE
per il CONTROLLO della COMBUSTIONE
Sezione PIEMONTE SETT.LE - BIELLA

**CERTIFICATO DI TARATURA AL BANCO DI
VALVOLE DI SICUREZZA PRESSO IL FAB-
BRICANTE SECONDO LA DISPOSIZIONE
R.4.B.13.2 - 13.3 DELLA RACCOLTA « R »
SPECIFICAZIONE TECNICA A.N.C.C. DEL
D.M. 1 - 12 - 75**

FONTANETO
D'AGOGNA

La valvola di sicurezza di cui al presente certificato corrisponde al modello 511 e DN $\frac{1}{2}$ " di cui al certificato e dichiarazioni del costruttore, ed è del tipo a sede piana caricata da molla diretta, con diametro $D_0 = 15$ mm. con interposizione di guarnizione tra sede ed otturatore e con stelo guidato.

La taratura della valvola di sicurezza è stata eseguita con aria compressa, ed alla pressione di 3 Kg/cm^2 ha cominciato a scaricare il gas in modo continuo con inizio dell'alzata. Vite di regolazione su ghiera filettata con blocco a mezzo di riscontro alla parte superiore del corpo della valvola per l'invariabilità della tensione della molla.

Il blocco meccanico del sistema di taratura e della posizione di taratura è assicurato a mezzo piombatura della parte superiore che impedisce l'accesso alla vite di regolazione della tensione della molla.

A seguito del buon esito della prova di taratura per l'identificazione della valvola vengono punzonati i seguenti dati:

- a) pressione di taratura: 3 Kg/cm^2
- b) stemma A.N.C.C.;
- c) numero della valvola:

Tecnico A.N.C.C.

N° 701657

AVVERTENZE

La valvola è idonea solo se accompagnata dal presente verbale di taratura, che è la copia originale.
In caso di smarrimento non è possibile rilasciare duplicati.



ASSOCIAZIONE NAZIONALE
per il CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE
Sezione PIEMONTE SETT.LE - BIELLA

**CERTIFICATO DI TARATURA AL BANCO DI VALVOLE
DI SCARICO TERMICO PRESSO IL FABBRICANTE
SECONDO LA DISPOSIZIONE DELLA RACCOLTA «R»
CIRCOLARE TECNICA 29/77 A.N.C.C. DEL 24/11/1977**

S. Maurizio d'Opaglio 20.06.1977

La valvola di scarico termico di cui al presente certificato, corrispondente al modello R 143, è del tipo ad azione positiva tale cioè da aprire in caso di avaria dell'elemento sensibile e non azionata da energia esterna.

La taratura della valvola di scarico termico è stata eseguita con acqua alla temperatura costante inferiore a 100°C, valore al quale ha avuto inizio l'alzata dell'otturatore con scarico in modo continuo.

Il blocco meccanico del sistema di taratura e della posizione di taratura è assicurato a mezzo piombatura della parte superiore.

A seguito del buon esito della prova di taratura per l'identificazione della valvola vengono punzonati i seguenti dati:

- a) stemma A.N.C.C.
- b) numero della valvola

Il Tecnico A.N.C.C.

Martin

N. 12175





Officine Meccaniche CARBOFUEL

21055 GORLA MINORE (Varese) - Via A. Colombo - tel. (0331) 600336



A N C C

ASSOCIAZIONE NAZIONALE PER IL CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE

(Regge 16 giugno 1972 n. 1132)

SERVIZIO RICERCHE STUDI ED ESPERIENZE
00133 ROMA

VIA TORRACCO DI TORRENNOVA, 7 (ang. Via Cassina, 1a. 13.500) - Tel. 618.13.90 - 618.13.93
Ind. Teleg. CIDA SCOMB Roma - Cas. Post. 5531 - 00100 Roma - Torriglietta

CERTIFICATO DI RISPONDERENZA
PROTOTIPO DI

Pressostate di blocco

N.° 073 D del 25.11.1976

Vista la richiesta della Società **Square D Italia di Arezano (GE)**
in data **6.5.2976** per la verifica della rispondenza ai requisiti stabiliti dal capitolo
R.3.B. delle specificazioni tecniche applicative del D.M. 1° dicembre 1975 del prototipo di

Pressostate di blocco

Classe 9013 Tipo F33 - 2 Forma M2

viste le documentazioni allegate alla suindicata richiesta e di cui al punto 24 del richiamato capitolo
R.3.B.;

visto l'esito delle prove di verifica della rispondenza eseguite, alla presenza di tecnici dell'ANCC, presso il
laboratorio **della Società stessa**

e di cui alla allegata relazione N° **2776** del **25.11.1976** si certifica che il suindicato prototipo è

RISPONDERENTE

ai requisiti stabiliti dal capitolo R.3.B. delle specificazioni tecniche applicative del D.M. 1° dicembre 1975;

SI IMPEGNA

la Società: **Square D Italia**

a) a non apportare ai dispositivi costruiti secondo il prototipo oggetto del presente certificato alcuna mo-
difica agli elementi strutturali dei dispositivi stessi;

b) ad identificare tutti gli esemplari costruiti secondo il prototipo sottoposto a verifica con la sigla ed il
marchio di fabbricazione notificati all'ANCC all'atto della richiesta;

c) a corredare gli esemplari prodotti delle istruzioni per il corretto montaggio degli stessi sull'impianto
termico.

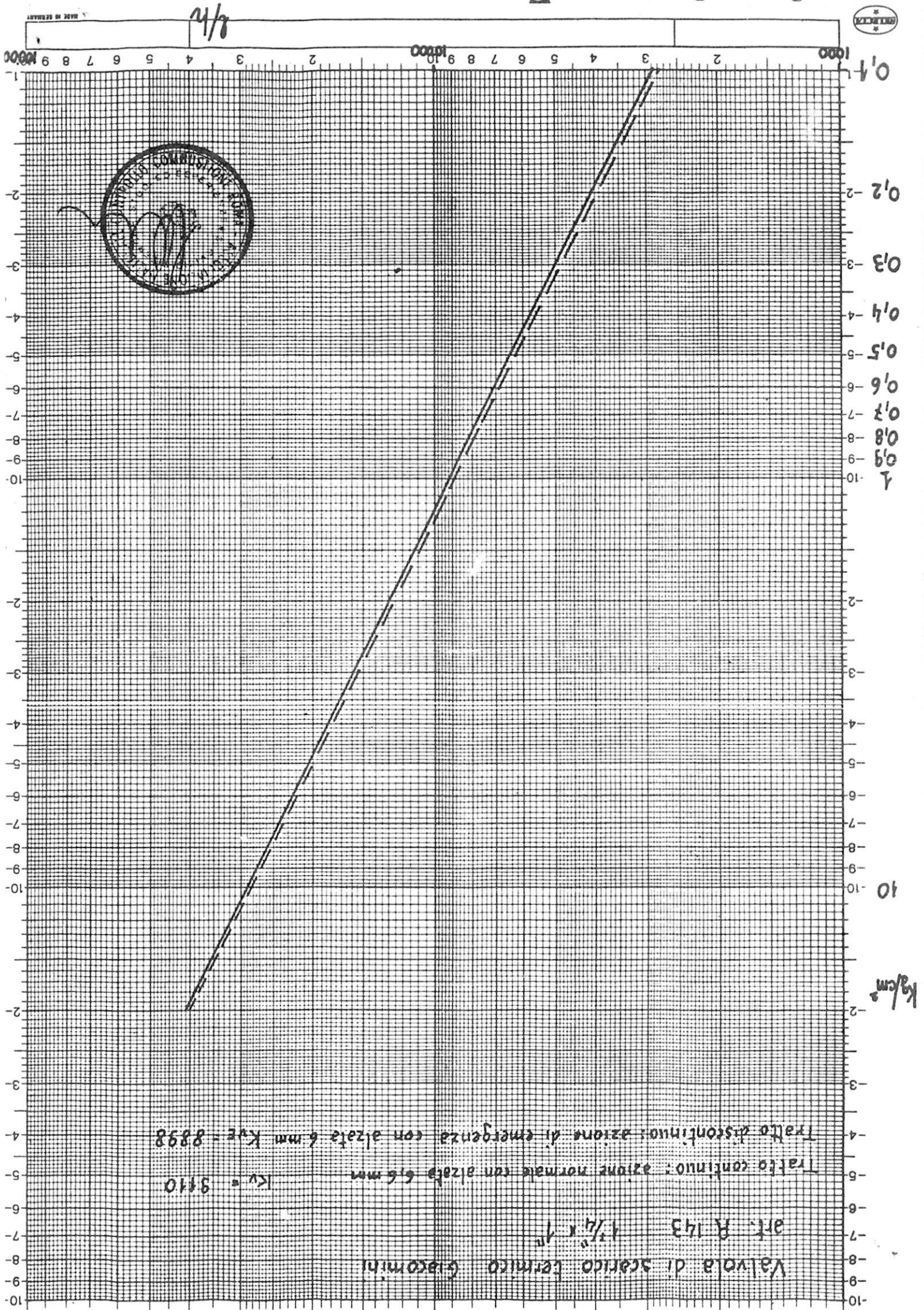
Resta all'ANCC la facoltà di procedere a controlli periodici atti a verificare che gli esemplari prodotti sono
conformi al prototipo.

All: c.s.

IL DIRETTORE
(Dott. Ing. Gaetano Lamanna)

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]





ASSOCIAZIONE NAZIONALE per il CONTROLLO della COMBUSTIONE

Sezione

SERVIZIO DI SORVEGLIANZA degli APPARECCHI A PRESSIONE

Matr. 362556/PD Sigla Prov.
 Tipo RG Comune Fasano
 Costr. ELB NF E56831 Loc.
 Supr. 100 p (bollo) 5 kg/cm²
 Capac.
 Ditta IACP

RISULTATO DELLE PROVE E VERIFICHE SUCCESSIVE.

VERIFICA: Data 15/2/84
 (Periodica - Straordinaria - Riparazione - Nuovo impianto - Riattivazione - Sopralluogo)

Allegato a pratica Imp. Riscaldamento n° 1662/BR

Apparecchio munito di regolamentari punzonature di collaudo ed esente da difetti visibili dovuti al trasporto ed all'installazione.

Trattasi di vaso di espansione chiuso a membrana con precarica a 1.5 Kg/cm², posto a corredo di impianto di riscaldamento.

Alla pressione di 1.8 Kg/cm² si accerta il suo normale funzionamento.

Tutti i dispositivi di sicurezza, controllo e protezione sono installati sul generatore di calore.

Il vaso di espansione è collegato all'impianto tramite tubazione ϕ 27.4 mm. - senza alcuna intercettazione.

Note per l'Ufficio Annuale

Prossima verifica



ASSOCIAZIONE NAZIONALE PER IL CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE

Servizio sorveglianza apparecchi a pressione

Legge 16 Giugno 1927 N. 1132

Regolamento R.D. 12-5-1927 N. 824

SEZIONE Veneto Meridionale

Apparecchio tipo: vaso di espansione

Costruttore: elbi s.r.l.

8 R K N F E 57391

Cod. Sez.

0 8

Località: Vigodarzere (PD)

Anno 1981

0 1

S/Cod. Add.

CAMERA	Press. max di esercizio kgf/cm ²	Temp. di esercizio (°C)	FLUIDO		CAPACITA' (litri)
			Natura	Codice	
1 X	5	100	azoto + H ₂ O	N K G	150

VERIFICHE DI COSTRUZIONE

VISITA INTERNA (ad apparecchio completato)

Località: Vigodarzere (PD)

La costruzione ed i materiali impiegati risultano conformi alle disposizioni vigenti. Le parti soggette a sorveglianza corrispondono al progetto esaminato, a firma: ING. ERASMO GIACON.

Note:

L'Agente Tecnico Per. Ind. MARIO MARSALA

Matricola

0572

PROVE IDRAULICHE:

Camere	Pressione di prova Kg/cm ²	DATA		LOCALITA'	FIRMA E MATRICOLA TECNICO
		g	m		
1 X	7,5	08	01	81	VIGODARZERE
1					0572

Vista la nota n. 13.550 in data 13-9-1979 della Sezione Veneto Meridionale esaminata la documentazione di cui al Prospetto, a fianco riportato si certifica che l'apparecchio ha subito con buon esito le prescritte regolamentari verifiche di costruzione.

PUNZONATURE ESEGUITE:

Sull'apparecchio: data odierna e numero di fabbrica tra stelle A.N.C.C. nei pressi ghetta.

Sulla targhetta: numero di matricola e sigla della Provincia, data e stella A.N.C.C.

Note: vista la domanda e la documentazione presentata dal costruttore, l'A.N.C.C. d'area l'apparecchio esonerato dalle prescrizioni di cui all'articolo 32 del D.M. 21-5-1974

VEDERE AVVERTENZE ALLEGATE

Data 8 GENNAIO 1981 L'Agente Tecnico Per. Ind. MARIO MARSALA Matricola 0572

apparecchio classe "b" di cui all'art. 3 D.M. 21-5-1974. L'apparecchio dovrà subire sul luogo di impianto, l'accertamento degli accessori di sicurezza e controllo.

PD

370834

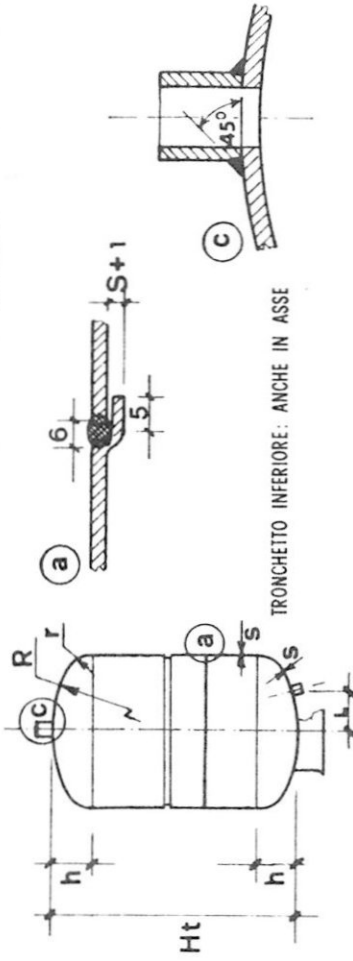
Immatricolazione A.N.C.C.

ESTRATTO DAL DIS. 31079/VSM - APPROVAZIONE A.N.C.C. N. 13.550 DEL 13-9-1979

elbi s.r.l.

BOLLITORI
AUTOCALVI COLLAUDATI
SERBATOI ARIA COMPRESSA
SERBATOI PREAUTOCALVI
VASI DI ESPANSIONE A MEMBRANA

CAPACITA' LT		50		100		150		200		250		300	
PRESS. BOLLO	Kg/cm ²	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DIAMETRO ESTERNO	mm.	400	400	400	400	500	500	600	600	600	600	650	650
RAGGIO DEL FONDO	R	340	340	340	340	400	400	500	500	560	560	520	520
RAGGIO DI RACCORDO	r	60	60	60	60	90	90	110	110	110	110	100	100
ALTEZZA DEL FONDO	h	98	98	98	98	135	135	154	154	154	154	167	167
ALTEZZA TOTALE	Ht	345	460	716	607	866	826	1008	1034				
SPESORE	S	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
S DI CALCOLO FONDI	So	1,42	1,42	1,42	1,51	1,51	1,51	1,84	1,84	2,06			
S DI CALCOLO FASCIA	So'	0,94	0,94	0,94	1,17	1,17	1,17	1,41	1,41	1,53			
VALORE massimo di L	L	110	110	110	110	110	110	150	150	150			



DICHIARAZIONI DEL COSTRUTTORE

MATERIALI IMPIEGATI:

TRONCHETTI: Fe 35.1 UNI 663/68, dimensioni: 21x2; 27x3; 42x4. 32x3 mm
CALOTTE: Fe 37 UNI 6659/70, spess. 2 mm.; Rp 0,2/100 = 15,84 Kg/mm²

Spessori di calcolo sono stati ricavati dai calcoli di verifica effettuati con elaboratore «Oli-P652», agli atti della sezione, in base ai soprarportati valori di Rp 0,2 a 100° C. I calcoli tutte le aperture risultano totalmente compensate.

DATUM: Automatica MAG omologazione A.N.C.C. - PD N° 223 del 1-3-1977

NOMINATIVI DEI SALDATORI ED ESTREMI DELLE QUALIFICHE: AGLI ATTI DELLA SEZIONE TEMPERATURA DI ESERCIZIO: -10° ÷ +100° C - MEMBRANA: IDONEA ALL'USO FONDI: STAMPATI A FREDDO - FLUIDO CONTENUTO: ACQUA + AZOTO

LAMIERE IMPIEGATE

certificato data colata : placca produttore n. data

192 4.6.79 91800216 2384/277 ITALS

Vigodarzere, 28.01.81

MP/122

Note per l'Ufficio Anni/vo

Prossima verifica

[Handwritten signature]

sono installati sul generatore di calore.
Il vaso di espansione è collegato all'impianto tramite
tubazione ϕ 214 mm. - senza alcuna intercettazione.
Tutti i dispositivi di sicurezza, controllo e protezione
male funzionamento.
Alla pressione di 1.8 kg/cmq. si accerta il suo nor-
impianto di riscaldamento.
con pressione a 1.5 kg/cmq. posta a corredo di
Trattanti di vaso di espansione chiuso - a membrana -
sparto ed all'installazione.

collaudo ed esente da difetti visibili dovuti al tra-
Apparecchio munito di regolamentari punzonature di

Allegato a pratica Imp. Riscaldamento n° 1663/82

(Periodica - Smontaggio - Riparazione - Nuovo impianto - Ristrutturazione - Sopraluogo)

VERIFICA: Data 15/2/84
RISULTATO DELLE PROVE E VERIFICHE SUCCESSIVE

Matr.	370834/PD
Tipo	R4
Costr.	ECB
Capac.	150
Sup.	150
Press.	5 kg/cm
Prov.	Fogaro
Comune	Fogaro
Ind.	15/2/84
Verifica	17427

SERVIZIO DI SORVEGLIANZA DELL'ATTIVITÀ A PRESSIONE

per il controllo della combustione

VPR/1

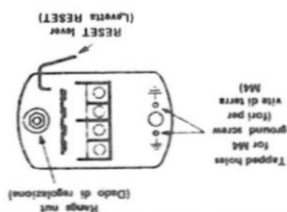


Officine Meccaniche CARBOFUEL
21055 GORLA MINORE (Varese) - Via A. Colombo - tel. (0331) 600336

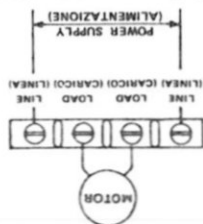
PRESSOSTATO DI BLOCCO

CLASSE 9013 TIPO FSG-2 FORMA M2

TOP VIEW
(VISTA SUPERIORE)



WIRING DIAGRAM
(SCHEMA DI COLLEGAMENTO)



1. Turn range nut down for higher cut-out pressure.
2. To reset (contact closing) turn RESET lever as shown by the arrow until mechanism trips (10° approx.).
1. Per aumentare il valore della pressione di intervento (apertura dei contatti) avvitare il dado di regolazione.
2. Per ripristinare (richiudere i contatti) ruotare la leveretta RESET nel senso indicato dalla freccia fino a provocare lo scatto (circa 10°).

Range: 20 ÷ 65 P.S.I.
Campo di regolazione: 1,4 ÷ 4,6 Kg/cm²

Standard factory setting: 43 P.S.I.
Taratura standard di fabbrica: 3 Kg/cm²

Pressure connection: 1/4" Gas taper ISO/R7
Filettatura attacco pressione: 1/4" Gas conico UNI 339

ELECTRICAL RATINGS - CARATTERISTICHE ELETTRICHE

V	1 PHASE ~	3 PHASE ~	—
110	1 HP	1 1/2 HP	1/4 HP
220	1 1/2 HP	2 HP	1/4 HP
380	2 HP	2 HP	1/4 HP
32	—	—	1/4 HP

SQUARED

75990-123-01



ASSOCIAZIONE NAZIONALE per il CONTROLLO della COMBUSTIONE
Sede: TRENTO-ALTO ADIGE
SERVIZIO DI SORVEGLIANZA sugli APPARECCHI A PRESSIONE

Ditta: INTERMES s.r.l.

Verifica: taratura a banco

Data: 5.4.80

All'atto di sopralluogo si esegue la taratura di n. 300 valvole di sicurezza destinate ad impianti di riscaldamento. Esse sono della serie: NL con diametro dell'orifizio di mm. 15.
Le valvole sono di costruzione INTERMES con il nome della ditta in rilievo sul corpo. Esse sono inoltre contraddistinte con la matricola dal n. 27401 al n. 27400.
Sottoposta ciascuna valvola a prova con aria si è aperta alla pressione di 3 at. Visto l'esito favorevole della prova si è assicurato il sistema di taratura, si pomba e si punzona con stella A.N.C.C.

Certificato n. 763

nr. valvola

27540



L'Agente Tecnico
Ezio Marcelli

il costruttore
INTERMES s.r.l.



**CERTIFICATO VALVOLE DI SCARICO TERMICO
PER IMPIANTI TERMICI AD ACQUA CALDA
" VALVOLE QUALIFICATE "**
SECONDO " RACCOLTA R "
CIRCOLARE A.N.C.C. n. 29/77 del 24/11/77

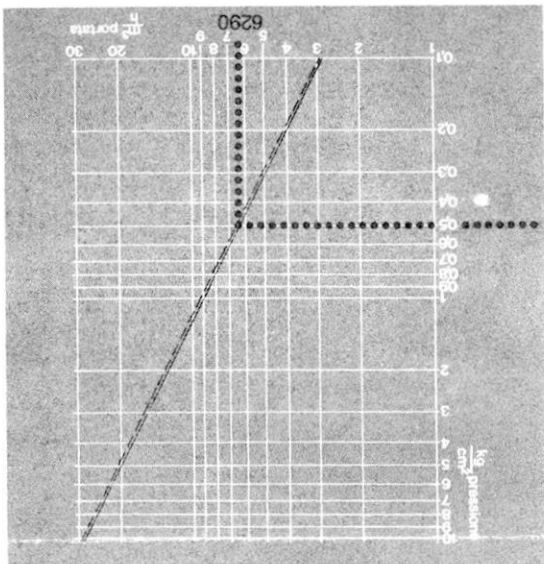


- A) MARCHIO
B) MODELLO R143
C) PRESSIONE NOMINALE: PN 10
D) DIAMETRO NOMINALE: 1 1/2" M x 1" F

CERTIFICATO DI RISPONDERIA
n. 0115/D del 30/6/1977

Relazione n. 72/78 del 28.2.1978
Integrativa della relazione n. 72/77 del 30.6.1977

Temperatura di taratura: $t_0 = 99,4^\circ\text{C}$
Temperatura di scarico: $t_1 = 104,9^\circ\text{C}$
Temperatura di chiusura: $t_2 = 87,9^\circ\text{C}$
Temperatura di intervento di emergenza: $t_E = 100,9^\circ\text{C}$
 $K_v = 9,110$ $K_{vE} = 8,898$



**DIAGRAMMA DI SCARICO DELLA VALVOLE ALLA
TEMPERATURA DI 104,9°C (R.3.B.3.3.3. E ALLEGATI)**

La costruzione delle valvole ed i materiali impiegati sono idonei per le condizioni di pressione ed esercizio del fluido a contatto.
Buon esito del controllo e della prova idraulica della valvola a 20 Kg/cm².

Il materiale della guarnizione tra sede ed otturatore è tale da non provocare incollaggio in prolungato esercizio.

A. Giacomini S.p.A.
[Firma]



ANCC

ASSOCIAZIONE NAZIONALE PER IL CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE
(legge 16 giugno 1977 n. 1132)

SERVIZIO RICERCHE STUDI ED ESPERIENZE
00133 ROMA

VIA TORRACCIO DI TORRENOVA, 7 (ang. Via Cassale, 1a) - 00133 ROMA - Tel. 06/513.90 - 06/513.93
Ind. Teleg. CIDAASCOMB Roma - Cat. Post. 5531 - 00100 Roma - Torrigliatore

CERTIFICATO DI RISPONDERIA
PROTOTIPO DI
Valvola di scarico termico

N° 0115 D del 30/5/1977

Vista la richiesta della Società A. Giacomini S.p.A. Di S. Maurizio d'Opaglio (NO)
in data 25 maggio 1977 per la verifica della rispondenza ai requisiti stabiliti dal capitolo
R.3.B. delle specificazioni tecniche applicative del D.M. 1° dicembre 1975 del prototipo di

Valvola di scarico termico
Sigla R 143

viste le documentazioni allegare alla suindicata richiesta e di cui al punto 24 del richiamato capitolo
R.3.B.;

visto l'esito delle prove di verifica della rispondenza eseguite, alla presenza di tecnici dell'ANCC, presso il
laboratorio della Società stessa

e di cui alla allegata relazione N°72/77 del 30/6/1977 si certifica che il suindicato prototipo è

RISPONDERIA

ai requisiti stabiliti dal capitolo R.3.B. delle specificazioni tecniche applicative del D.M. 1° dicembre 1975;

SI IMPEGNA

la Società:

a) a non apportare ai dispositivi costruiti secondo il prototipo oggetto del presente certificato alcuna mo-
difica agli elementi strutturali dei dispositivi stessi;

b) ad identificare tutti gli esemplari costruiti secondo il prototipo sottoposto a verifica con la sigla ed il
marchio di fabbricazione notificati all'ANCC all'atto della richiesta;

c) a corredare gli esemplari prodotti delle istruzioni per il corretto montaggio degli stessi sull'impianto
termico.

Resta all'ANCC la facoltà di procedere a controlli periodici atti a verificare che gli esemplari prodotti sono
conformi al prototipo, ma restano, per il costruttore, gli adempimenti di cui al punto
E 1D 3.9 della circolare del 15 luglio 1977 n. 30699.

ALL: c.s.
AL/18

Ing. Gaetano LAMARCA



ANCC

ASSOCIAZIONE NAZIONALE PER IL CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE
(legge 16 giugno 1977 n. 1132)

SERVIZIO RICERCHE STUDI ED ESPERIENZE

Relazione n. 72/78 del 28.2.1978
Integrativa della relazione N 72/77
del 30.6.1977.

VERIFICA RISPONDERIA PROTOTIPO DI VALVOLA

DI SCARICO TERMICO

Costruttore: A. GIACOMINI S.p.A. di S. MAURIZIO D'OPAGLIO (NOVARA)...

Sigla: R 143

Temperatura di taratura t_0 99,4 °C.

Temperatura di scarico t_1 104,9 °C.

Temperatura di chiusura t_2 87,9 °C.

Temperatura di intervento di emergenza t_E 100,2 °C.

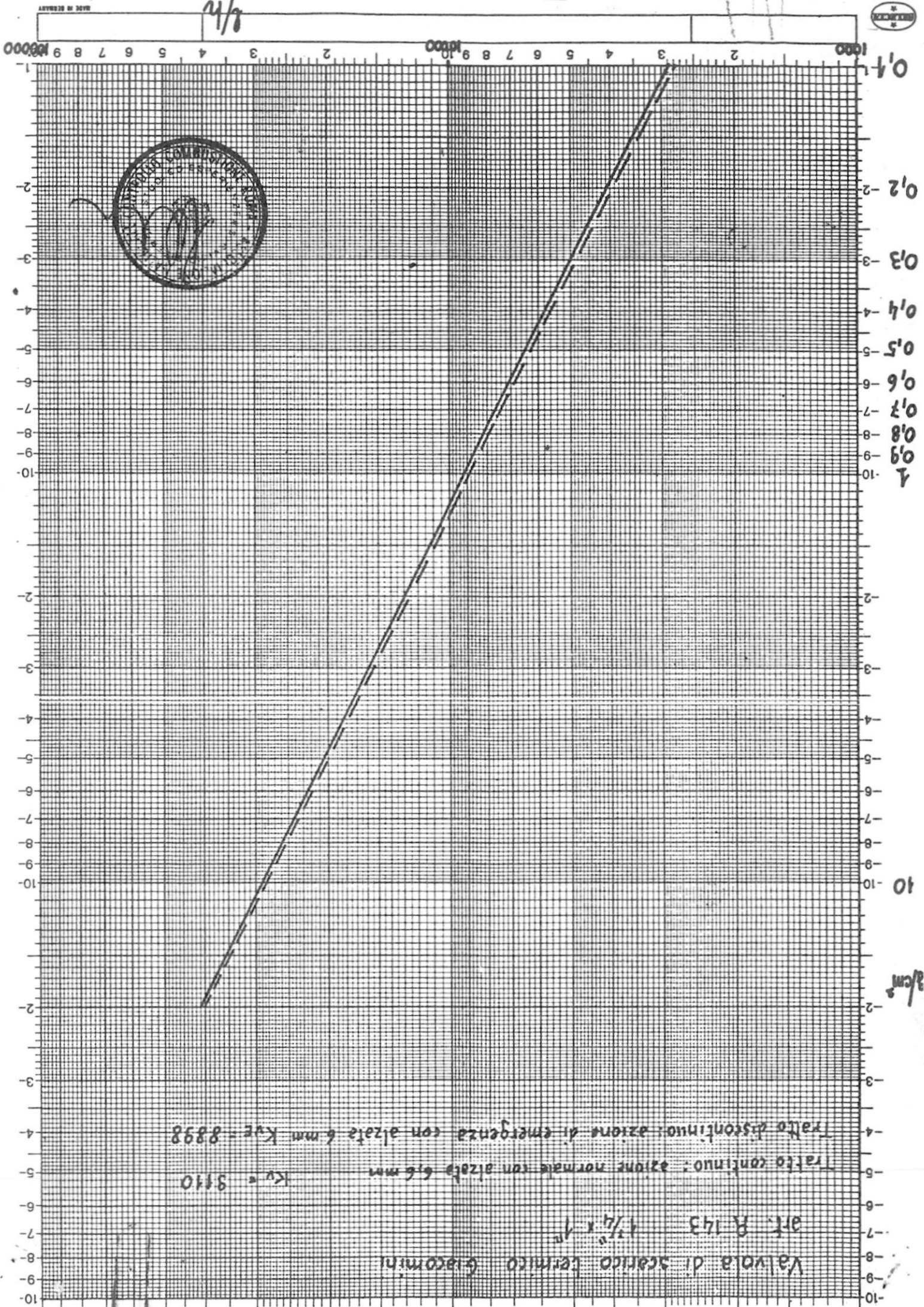
K_V 9,110 per alzata nominale 6,6 m/m.

Coefficienti di portata

K_{VE} 8,898 per alzata in azione positiva 6 m/m.

Note:







ASSOCIAZIONE NAZIONALE
per il CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE
Sezione PIEMONTE SETT.LE - BIELLA

CERTIFICATO DI TARATURA AL BANCO DI VALVOLE
DI SCARICO TERMICO PRESSO IL FABBRICANTE
SECONDO LA DISPOSIZIONE DELLA RACCOLTA «R»
CIRCOLARE TECNICA 29/77 A.N.C.C. DEL 24/11/1977

S. Maurizio d'Opaglio

La valvola di scarico termico di cui al presente certificato, corrispondente al modello R 143, è del tipo ad azione positiva tale cioè da aprire in caso di avaria dell'elemento sensibile e non azionata da energia esterna.

La taratura della valvola di scarico termico è stata eseguita con acqua alla temperatura costante inferiore a 100°C, valore al quale ha avuto inizio l'alzata dell'otturatore con scarico in modo continuo.

Il blocco meccanico del sistema di taratura e della posizione di taratura è assicurato a mezzo piombatura della parte superiore.

A seguito del buon esito della prova di taratura per l'identificazione della valvola vengono punzonati i seguenti dati:

a) stemma A.N.C.C.

b) numero della valvola

Il Tecnico A.N.C.C.

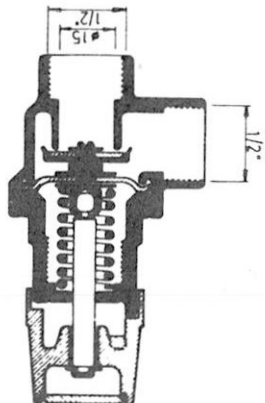
N. 27051

Marchio
Modello
Pressione nominale
Diametro nominale
Diametro orificio
Sezione orificio
Max sovrappressione
Contropressione

atmosferica

Dati riportati sulla valvola

MARCHIO
MODELLO
PRESSIONE DI TARATURA
NUMERO DI MATRICOLA
SERIE DELLA VALVOLA
PORTATA DELLA VALVOLA



TARATURA	PORTATA	VALVOLA
2,5 ate	98.500 kcal/h	kg/h
3 ate	114.000	197
5 ate	180.500	228
	361	

Coefficiente di efflusso

K - 0,682
Autorizzazione Direzione Centrale A.M.C.C. con lettera n. 35966
del 6.9.77

Dichiarazione

I materiali impiegati sono idonei per il funzionamento alle condizioni di esercizio sopra riportate. L'otturatore in EP1/70 non è soggetto al fenomeno dell'incollamento alla sede ed invecchiamento. Si dichiara che la valvola ha subito, con esito positivo, il controllo finale compresa la prova idraulica a 25 ate.

Intermes s.r.l.
C. F. 00000000000

Per nuovo prototipo FORMA V2
con scala graduata, il certificato di
omologazione A.N.C.C. è N° 2670/80



A N C C

ASSOCIAZIONE NAZIONALE PER IL CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE

SERVIZIO RICERCHE E STUDI E COOPERAZIONI

GOLOS ROMA

VIA TORRESCIO DI TORRENOVA, 7 long. Via Cavour, km. 13,500 - Tel. 0113 90 - 0113 97

Ind. Telap. - CIDAACOM Roma - Cas. Post. 5331 - 00100 Roma - Teleg. Roma

CERTIFICATO DI RISPONDERIA
PROTOTIPO DI

Presentate di blocco

N° 073 D del 25.11.1976

Vista la richiesta della Società "Aquare D Italia di Arzano (AR)

in data 6.5.2976 per la verifica della rispondenza ai requisiti stabiliti dal capitolo

Presentate di blocco

Classe 9013 Type 930 - 2 Forma 32

visite le documentazioni allegare alla summa richiesta e di cui al punto 24 del richiamato capitolo

R. 3. B.

laboratorio della Società stessa

e di cui alla allegata relazione N° 2776 del 25.11.1976

RISPONDERIA

ai requisiti stabiliti dal capitolo R. 3. B. delle specificazioni tecniche applicative del D.M. 1° dicembre 1975.

SI IMPEGNA

la Società: "Aquare D Italia

a) a non apportare ai dispositivi costruiti secondo il prototipo oggetto del presente certificato alcuna mo-

difica agli elementi strutturali dei dispositivi stessi;

b) ad identificare tutti gli esemplari costruiti secondo il prototipo sottoposto a verifica con la sigla ed il

marcchio di fabbricazione notificati all'ANCC all'atto della richiesta;

c) a corredare gli esemplari prodotti delle istruzioni per il corretto montaggio degli stessi sull'impianto

termico.

Resta all'ANCC la facoltà di procedere a controlli periodici atti a verificare che gli esemplari prodotti sono

ALL. C.A.

(Dott. Ing. Antonio Iannone)

IL DIRETTORE

CERTIFICATO DI COLLAUDO CON PROVA IDRAULICA N. 6611

Si certifica che la caldaia Tipo **BPF85** Mat **B2765** 80M

- Potenza nominale Kcal/h **87.000**
- Potenza del focolare Kcal/h **99.000**
- Tipi di combustibili utilizzabili **Liquidi e gassosi**

In data **14/11/80** è stata sottoposta

a prova idraulica a pressione di kg/cmq **6**

per una pressione massima di

esercizio di Kg/cmq **4**

con esito **POSITIVO**

O.M. CARBOFUEL S.p.A.

un Direttore

Si certifica che gli elementi N. anteriore

- N. intermedio speciale
- N. intermedio normale
- N. posteriore
- N. semicorpo inferiore
- N. semicorpo superiore

Costituenti la caldaia Tipo

- Potenza nominale Kcal/h
- Potenza del focolare Kcal/h
- Combustibili utilizzabili
- Sono stati sottoposti

- a prova idraulica a pressione di Kg/cmq.....
- per una pressione massima di esercizio di Kg/cmq.....
con esito **POSITIVO**

O.M. CARBOFUEL S.p.A.

un Direttore

		SERVIZIO DI SORVEGLIANZA degli APPARECCHI A PRESSIONE									
ASSOCIAZIONE NAZIONALE per il CONTROLLO della COMBUSTIONE		MATRICOLA E SIGLA 370834/PD		N° FABBRICA E 57391		SEZ. 23		COD. PROV. COM. 1663/BR		CODICI DITTA INST. ADD. BR	
DITTA 1 A C P		I PRESSIONE S		II PRESSIONE Rg		I TEMPERAT. Rg		II TEMPERAT. Rg		SUPERFICIE Rg	
INSTALLAZ. 1 A C P		CAPACITÀ 150		C. ZONA CL. ECONOM.		C.S./ZONA CL. ECONOM.		ANNO COSTR. 150884		DATA 150884	
DATA ULTIME VERIFICHE:		INTERNA		IDRAULICA		FUNZIONAMENTO		ANNO COSTR.		DATA	
VAR. 16 D - RISULTATO DELLE PROVE E VERIFICHE ESEGUITE:		1 ☐ Periodica		2 ☒ Impianto		3 ☐ Straord.		4 ☐ Constataz.		5 ☒ Interna	
6 ☐ Idraulica		7 ☒ A caldo		8 ☐ Sopraluogo		9 ☐ Generali		10 ☐ Completa		11 ☐ Completa	
CONCLUSIONE: Nelle attuali condizioni di installazione e di esercizio, l'apparecchio		può ☒		non può ☐		Prossima verifica:		Ved. seguito allegato		ESISTONO PRESCRIZIONI	
da eseguirsi entro il		a caldo ☐		a freddo ☐		inter. ☐		gener. ☐		compl. ☐	
MATR. TECNICO		0638		IL FUNZIONARIO		da eseguirsi entro il		0638		NOTE PER L'U.A.	

1663 SR

1402

Il tubo di sicurezza è conforme al disegno schematico definitivo;

Le capacità dell'impianto e dei vasi di espansione sono quelle dichiarate nel progetto;

Gli scarichi dei dispositivi di sicurezza (valvola di sicurezza termica; valvola di sicurezza)

avvertono senza arrecare danno a persone;

I complessi d'interruzione dell'apporto di calore per regolazione e per blocco sono funzionalmente indipendenti fra loro e sono installati in maniera conforme a quanto disposto dalla Raccolta R - Fascicolo R.3.B. - punti 1.3. e 1.4.;

Gli elementi sensibili dei termostati di regolazione e di blocco sono posizionati in modo che la temperatura nei generatori di calore non superi 100°C;

I vasi di espansione, i tubi di sicurezza, di troppe piene e di sfogo, i tubi di collegamento fra vaso chiuso e generatore di calore sono protetti dal gelo/non sono soggetti al pericolo di gelo;

nell'impianto a vapore chiuso vi è correlazione fra aumento della pressione e corrispondente aumento della temperatura;

La potenza termica nominale e la pressione massima di esercizio non sono riscontrabili dalla taratura di costruzione, trattandosi di generatori già in funzione alla data di entrata in vigore del D.M. 1.12.1975; esse pertanto sono state accertate dal sottoscritto di-

chiarante e risultano le seguenti:

Generatore n° I (403070FL) potenza termica netta kcal/h

Generatore n° II press. max esercizio, at

Generatore n° III 4

Per l'impianto in esame, già esistente alla data di entrata in vigore del D.M. 1.12.75, è stata installata una valvola di sicurezza termica/valvola di intercettazione del combusti-

bile, in quanto il tubo di sicurezza già esistente sull'impianto è di diametro inferiore a quello minimo richiesto.

Si allega progetto di variante rispetto al progetto approvato.

Il Tecnico qualificato

(timbro e firma)

LIBRETTO DI IMPIANTO CENTRALE DI RISCALDAMENTO AD ACQUA CALDA

ZIONE TARANTO COD. SEZ. 23

IMPIANTO V. GRAVINELLA LOTTO 32 * TARANTO S/COD. INST. 01

INDIRIZZO E LOCALITÀ * COMUNE BRINDISI

PROVINCIA BRINDISI

INSTALLATORE TOMMASI PANTALEO CODICE 02

NOME O RAGIONE SOCIALE V. AMARA 20 * BRINDISI S/COD. 02

INDIRIZZO E LOCALITÀ * COMUNE BRINDISI

PROVINCIA BRINDISI

UTENTE IST. AUTONOMO CASE POPOLARI

NOME O RAGIONE SOCIALE V. CAJMIRO 21 * BRINDISI S/COD. ADD. 03

INDIRIZZO E LOCALITÀ * COMUNE BRINDISI

PROVINCIA BRINDISI

CARATTERISTICHE GENERALI DELL'IMPIANTO

☒ IMPIANTO NUOVO ☐ IMPIANTO GIÀ ESISTENTE ☐ IMPIANTO OGGETTO DI MODIFICA

DESTINAZIONE ☒ RISCALDAMENTO AMBIENTI ☐ ACQUA CALDA PER SERVIZI ☐ RISCALDAM. E SERVIZI

VASI DI ESPANSIONE APERTI N. 1 CHIUSI N. 1

ANNO DI INSTALLAZIONE 1982 DESTINAZIONE LOCALI 4

CARATTERISTICHE DEI GENERATORI FACENTI PARTE DELL'IMPIANTO

CODICE TIPO	COSTRUTTORE	NUMERO DI FABBRICA	PRESS. MAX. DI ESERCIZIO kg/cm^2	POTENZIALITÀ kW
F	CARBOFUEL		4,1	115

UTILIZZO PER RISCALDAMENTO

POTENZIALITÀ GLOBALE DELL'IMPIANTO 115

RE/GIORNO 10 GIORNI/ANNO 120

MA VERIFICA SUL LUOGO DI IMPIANTO: LOCALITÀ TARANTO DATA 15/02/84

IMPIANTO RISULTA CONFORME NELLE PARTI SOGGETTE A SORVEGLIANZA (VEDERE RILIEVI TECNICI E DOCUMENTAZIONI EGATE), AL PROGETTO APPROVATO ED ALLE DISPOSIZIONI VIGENTI.

TASSA DI ISCRIZIONE DA NON ADEBITARE

SOGGETTO A VERIFICHE PERIODICHE DA ESEGUIRSI NELL'ANNO

ESAME PROGETTO 89

SOPRALLUOGO PER ESITO NEGATIVO 9638

RA BOLLINO BR/1663

RA BOLLINO BR/1663

A) VASO DI ESPANSIONE: CAPACITÀ TOTALE LITRI 150 CAPACITÀ UTILE LITRI

SE DI TIPO APERTO: DIAMETRO INTERNO mm NO PROTEZIONE DAL GELO SI NO

TUBO DI SFOGO

TUBO DI TROPPO PIENO

TUBAZIONE DI SICUREZZA

POTENZIALITÀ NOMINALE DEI GENERATORI SERVITI NO kcal/h

DIAMETRO INTERNO MINIMO mm

LUNGHEZZA EFFETTIVA m

LUNGHEZZA VIRTUALE m

SE DI TIPO CHIUSO: POTENZIALITÀ NOMINALE GLOBALE DEI GENERATI SERVITI 87000 RIPARTITA N. CIRCUITI INTERCETTATI 18

PRESSIONE DI ESERCIZIO kg/cm^2 5

PRESSIONE DI PROGETTO kg/cm^2 27

DIAMETRO INTERNO TUBO DI COLLEGAMENTO mm 27

TIPO DEL VASO ☐ AUTOPRESSURIZZATO ☒ A DIAFRAMMA, CON PRESSI DI PRECARICA kg/cm^2 15

VALVOLA DI SICUREZZA

TIPO: ☐ ORD. ☐ AD ALZATA CONTR. QUALIFIC

DIAMETRO INTERNO ORIFIZIO mm 15

PRESSIONE DI TARATURA kg/cm^2 3

PORTATA DI SCARICO kg DI VAPORE/h 228

B) VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A TRE VIE

DIAMETRO VALVOLA mm

TUBO DI SFOGO

DIAMETRO INTERNO mm

LUNGHEZZA EFFETTIVA m

LUNGHEZZA VIRTUALE m

C) DISPOSITIVI DI CONTROLLO

MANOMETRO, GRADUATO IN 115, 20, FINO A 4 CON/SENZA ATTACCO PER IL CONTROLLI

TERMOMETRO, GRADUATO FINO A 120 °C CON/SENZA POZZETTO PER CONTROLLO

D) DISPOSITIVI DI PROTEZIONE

ESISTE L'INTERRUTTORE TERMICO AUTOMATICO DI REGOLAZIONE? ☒ NO INTERVIENE A 65

ESISTE L'INTERRUTTORE TERMICO AUTOMATICO DI BLOCCO? ☒ NO INTERVIENE A 110/100/70

ESISTE IL PRESSOSTATO DI BLOCCO? CLAUARE 46-15/80 ☒ NO INTERVIENE A 2,5 kg

E) DISPOSITIVI E SISTEMI SPECIALI PER IMPIANTI ALIMENTATI A COMBUSTIBILE SOLIDO

ESISTE IL DISPOSITIVO DI ALLARME ACUSTICO? ☐ NO INTERVIENE A °C

ESISTE IL DISPOSITIVO DI ARRESTO AUTOMATICO DELL'ARIA COMBURENTE? ☐ NO INTERVIENE A °C

L'IMPIANTO È A CIRCOLAZIONE NATURALE, SENZA ORGANI DI INTERCETTAZIONE SUL CIRCUITO DELL'ACQUA? ☐ NO INTERVIENE A °C

IL GENERATORE È CORRELATO DI: ☐ RISCALDATORE D'ACQUA DI CONSUMO ☐ SCAMB. DI CALORE DI EMERGE

MUNITO/MUNITI DI: SCARICO DI SICUREZZA TERMICO? ☐ NO

IL GENERATORE È CORRELATO DI FOCALARE MECC. CON ADDUZIONE MECC. TOTALE DELL'ARIA COMBURENTE? ☐ NO

NOTE: E' installata v.s.f. 91A con 114

N. 17051 1° e 1°

CERTIFICATO DEL COSTRUTTORE DEL GENERATORE ☒ DICHIARAZIONI DELL'INSTALLATORE ☒ VERIFICHE DEI VASI DI ESPANSIONI CHIUSI MATRICOLA 370834/1A

CERTIFICATO DEL COSTRUTTORE DELLA VALVOLA DI SICUREZZA P.V.S.F. ☒ FOGLIO DEI CALCOLI (SOLO PER COPIA ARCHIVIO)



ASSOCIAZIONE NAZIONALE per il CONTROLLO della COMBUSTIONE

SERVIZIO DI SORVEGLIANZA degli APPARECCHI A PRESSIONE

362556/PD
MATRICOLA E SIGLAE 56831
N. FABBRICA23
SEZ.

COD. PROV. COM.

BR/1662
CODICI DITTA INST. ADD.R9
TIPOEUBI
DITTA COSTRUTTRICE

5

I PRESSIONE

II PRESSIONE

I TEMPERAT.

II TEMPERAT.

SUPERFICIE

PRODUCIBILITÀ

100

CAPACITÀ

DITTA

INSTALLAZ.

IACP

Fosano

C. ZONA

C.S./ZONA

CL. ECONOM.

DATA ULTIME VERIFICHE:

INTERNA

IDRAULICA

FUNZIONAMENTO

ANNO COSTR.

VAR. 16 D - RISULTATO DELLE PROVE E VERIFICHE ESEGUITE:

1 ☐ Periodica2 ☒ Impianto3 ☐ Straord.4 ☐ Constat.az.5 ☒ Interna
Generale6 ☐ Idraulica
Completa7 ☒ A caldo
Esercizio8 ☐ Sopralluogo

150284

DATA

Le operazioni eseguite sono quelle contrassegnate in casella.

v. All.

CONCLUSIONE: Nelle attuali condizioni di installazione e di esercizio, l'apparecchio

può ☒

funzionare.

non può ☐Prossima verifica: ☐ inter. gener. ☐ idraul. compl. ☐ a caldo eserc.

da eseguirsi entro il

☐ Vedi seguito allegato

MATR. TECNICO

IL FUNZIONARIO

NOTE PER IL CED

ESISTONO PRESCRIZIONI ☐

0638

NOTE PER L'U.A.

DICHIARAZIONE

l'attiva all'impianto matricola 160252, installato a
..... I.A.C.P.
.....

Per l'impianto in oggetto, che è del tipo a vase aperte/chiuso, si dichiara che :

il tubo di sicurezza è conforme al disegno schematico definitivo;
le capacità dell'impianto e dei vasi di espansione sono quelle dichiarate nel progetto;
gli scarichi dei dispositivi di sicurezza (valvola di scarico termico; valvola di sicurezza) avvengono senza arrecare danno a persone;
i complessi d'interruzione dell'apporto di calore per regolazione e per blocco sono funzionalmente indipendenti fra loro e sono installati in maniera conforme a quanto disposto dalla Raccolta R - Fascicolo R.3.B. - punti 1.3. e 1.4.;
gli elementi sensibili dei termostati di regolazione e di blocco sono posizionati in modo che la temperatura nei generatori di calore non superi 100°C;
i vasi di espansione, i tubi di sicurezza, di troppe piene e di sfogo, i tubi di collegamento tra vase chiuse e generatore di calore sono protetti dal gelo/non sono soggetti al pericolo di gelo;
nell'impianto a vase chiuse v'è correlazione fra aumento della pressione e corrispondente aumento della temperatura;
La potenza termica nominale e la pressione massima di esercizio non sono riscontrabili dalla targa di costruzione, trattandosi di generatori già in funzione alla data di entrata in vigore del D.M. 1.12.1975; esse pertanto sono state accertate dal sottoscritto dichiarante e risultano le seguenti:

	potenza termica nom. Kcal/h	press. max. eserc. at
generatore n° I <i>CARBOTUEL</i>	<u>60.000</u>	<u>4</u>
generatore n° II	_____	_____
generatore n° III	_____	_____

Per l'impianto in oggetto, già esistente alla data di entrata in vigore del D.M. 1.12.75, è stata installata una valvola di scarico termico/valvola di intercettazione del combustibile, in quanto il tubo di sicurezza già esistente sull'impianto è di diametro inferiore a quello minimo richiesto.

Si allega progetto di variante rispetto al progetto approvato.

Il Tecnico qualificato

.....
(timbre e firma)

CERTIFICATO DI RISPONDERENZA
PROTOTIPO DI
Valvola di scarico termico

N° 0115 D del 30/5/1977

Vista la richiesta della Società A. Giacomini S.P.A. Di S. Maurizio d'Opaglio (NO)
in data 25 maggio 1977 per la verifica della rispondenza ai requisiti stabiliti dal capitolo
R.3.B. delle specificazioni tecniche applicative del D.M. 1° dicembre 1975 del prototipo di

Valvola di scarico termico
Sigla R 143

viste le documentazioni allegate alla suindicata richiesta e di cui al punto 2.4 del richiamato capitolo
R.3.B.;

visto l'esito delle prove di verifica della rispondenza eseguite, alla presenza di tecnici dell'ANCC, presso il
laboratorio della Società stessa

e di cui alla allegata relazione N° 72/77 del 30/6/1977 si certifica che il suindicato prototipo è

RISPONDERENTE

ai requisiti stabiliti dal capitolo R.3.B. delle specificazioni tecniche applicative del D.M. 1° dicembre 1975;

SI IMPEGNA

la Società:

a) a non apportare ai dispositivi costruiti secondo il prototipo oggetto del presente certificato alcuna mo-
difica agli elementi strutturali dei dispositivi stessi;

b) ad identificare tutti gli esemplari costruiti secondo il prototipo sottoposto a verifica con la sigla ed il
marchio di fabbricazione notificati all'ANCC all'atto della richiesta;

c) a corredare gli esemplari prodotti delle istruzioni per il corretto montaggio degli stessi sull'impianto
termico.

Resta all'ANCC la facoltà di procedere a controlli periodici atti a verificare che gli esemplari prodotti sono
conformi al prototipo, ma restano, per il costruttore, gli adempimenti di cui al punto
E 1D 3.9 della circolare del 15 luglio 1977 n. 30699.

All: c.s.
AL/1g

Il DIRETTORE
(Ing. Gaetano LANZANI)

Relazione n. 72/78 del 28.2.1978
Integrativa della relazione N 72/77
del 30.6.1977.

VERIFICA RISPONDERENZA PROTOTIPO DI VALVOLA

DI SCARICO TERMICO

Costruttore: A. GIACOMINI S.p.A. di S. MAURIZIO D'OPAGLIO (NOVARA)....

Sigla: R 143

Temperatura di taratura t_0 99,4 °C

Temperatura di scarico t_1 104,9 °C

Temperatura di chiusura t_2 87,9 °C

Temperatura di intervento di emergenza t_E 100,9 °C

K_V 9,110 per alzata nominale 6,6 m^3/m

Coefficienti di portata

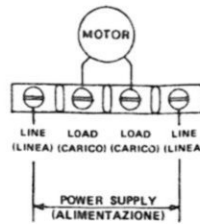
K_{VE} 8,898 per alzata in azione positiva 6 m^3/m

Note:

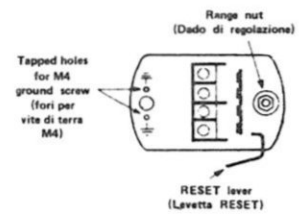


PRESSOSTATO DI BLOCCO **CLASSE 9013 TIPO FSG-2 FORMA M2**

WIRING DIAGRAM
(SCHEMA DI COLLEGAMENTO)



TOP VIEW
(VISTA SUPERIORE)



1. Turn range nut down for higher cut-out pressure.
 2. To reset (contact closing) turn RESET lever as shown by the arrow until mechanism trips (10° approx.).
- 1 Per aumentare il valore della pressione di intervento (apertura dei contatti) avvitare il dado di regolazione.
2. Per ripristinare (richiudere i contatti) ruotare la levetta RESET nel senso indicato dalla freccia fino a provocare lo scatto (circa 10°).

Range: 20 ÷ 65 P.S.I.
 Campo di regolazione: 1,4 ÷ 4,6 Kg/cm²

Standard factory setting: 43 P.S.I.
 Taratura standard di fabbrica: 3 Kg/cm²

Pressure connection: 1/4" Gas taper ISO/R7
 Filettatura attacco pressione: 1/4" Gas conico UNI 339

ELECTRICAL RATINGS - CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
V	1 PHASE ~	3 PHASE ~	—
110	1 HP	1 1/2 HP	1/4 HP
220	1 1/2 HP	2 HP	1/4 HP
380	2 HP	2 HP	1/4 HP
32	—	—	1/4 HP

SQUARED

75990-123-01

CERTIFICATO DI COLLAUDO CON PROVA IDRAULICA²N...6608.

Si certifica che la caldaia

Tipo **BPF65** Mat **B2761.80M**

- Potenza nominale

Kcal/h **65.000**

- Potenza del focolare

Kcal/h **74.000**

- Tipi di combustibili utilizzabili **Liquidi e gassosi**

In data **14/11/80** è stata sottoposta

a prova idraulica a pressione di kg/cmq **6**

per una pressione massima di

esercizio di Kg/cmq **4**

con esito **POSITIVO**

Si certifica che gli elementi N..... anteriore

N..... intermedio speciale

N..... intermedio normale

N..... posteriore

N..... semicorpo inferiore

N..... semicorpo superiore

Costituenti la caldaia

Tipo

- Potenza nominale

Kcal/h

- Potenza del focolare

Kcal/h

- Combustibili utilizzabili

.....

Sono stati sottoposti

- a prova idraulica a pressione di

Kg/cmq.....

- per una pressione massima di esercizio di Kg/cmq.....

con esito **POSITIVO**

O.M. CARBOFUEL S.p.A.

un Direttore

O.M. CARBOFUEL S.p.A.

un Direttore



rubinetterie
A. GIACOMINI s.p.a.

28017 S. Maurizio d'Opaglio (No)
Tel. (0322) 96.351 - 96.226-7-8-9
c.c.i.a. Novara 59448 - Staz. Ferrovi.: Gozzano
Telex 20035 Rub. Giac.

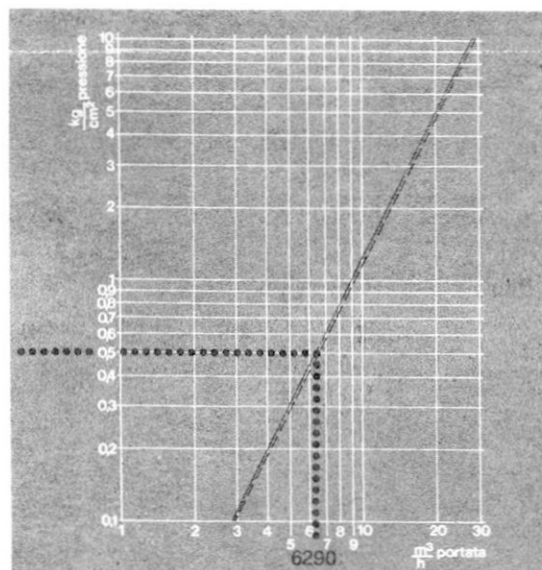
**CERTIFICATO VALVOLE DI SCARICO TERMICO
PER IMPIANTI TERMICI AD ACQUA CALDA
" VALVOLA QUALIFICATE "
SECONDO " RACCOLTA R "
CIRCOLARE A.N.C.C. n. 29/77 del 24/11/77**

- A) MARCHIO 
B) MODELLO R143
C) PRESSIONE NOMINALE: PN 10
D) DIAMETRO NOMINALE: 1 1/4" M x 1" F

**CERTIFICATO DI RISPONDEZZA
n. 0115/D del 30/6/1977**

Relazione n. 72/78 del 28.2.1978
Integrativa della relazione n. 72/77 del 30.6.1977

Temperatura di taratura: $t_0 = 99,4^{\circ}\text{C}$
Temperatura di scarico: $t_1 = 104,9^{\circ}\text{C}$
Temperatura di chiusura: $t_2 = 87,9^{\circ}\text{C}$
Temperatura di intervento di emergenza $t_E = 100,9^{\circ}\text{C}$
 $K_v = 9.110 \quad K_{vE} = 8.898$



**DIAGRAMMA DI SCARICO DELLA VALVOLA ALLA
TEMPERATURA DI 104,9°C (R.3.B.3.3.3. E ALLEGATI)**

La costruzione delle valvole ed i materiali impiegati sono idonei per le condizioni di pressione ed esercizio del fluido a contatto.

Buon esito del controllo e della prova idraulica della valvola a 20 Kg/cm².

Il materiale della guarnizione tra sede ed otturatore è tale da non provocare incollaggio in prolungato esercizio.

A. Giacomini S.p.A.

28010 Fontaneto d'Agogna (No) - S.S. 229
Tel. (0322) 863301 (5 linee urbane)
200346 CALEFFI

**CERTIFICATO VALVOLE DI SICUREZZA
PER IMPIANTI TERMICI AD ACQUA CALDA
« VALVOLE QUALIFICATE »
SECONDO « RACCOLTA R »
SPECIFICAZIONE TECNICA A.N.C.C.
del D.M. 1-12-75**



- A) MARCHIO:
B) MODELLO: 511
C) PRESSIONE NOMINALE: PN 10
D) DIAMETRO NOMINALE: $\frac{1}{2}$ "
E) DIAMETRO ORIFIZIO: 15 mm.
F) SEZIONE NETTA: $1,767 \text{ cm}^2$
G) PRESSIONE TARATURA: $P_t = 3 \text{ Kg/cm}^2$
H) SOVRAPRESSIONE MAX.: 10%
I) PRESSIONE SCARICO: $P_s = 3,30 \text{ Kg/cm}^2$
L) CONTROPRESSIONE: Atmosferica

**DATI RIPORTATI
SULLE VALVOLE**

(R.2.C.1.5.)

- a) MARCHIO
b) MODELLO
c) PRESSIONE
DI TARATURA
d) PORTATA
DI SCARICO
VALVOLA:
101.300 Kcal/h.

**COEFFICIENTE
EFFLUSSO
SPERIMENTALE**

$K = 0,547$ AUTORIZZ.
DIREZ. CENTRALE
TECNICA A.N.C.C.
n. 7503 del 4-2-77

**PORTATA SCARICO
DELLA VALVOLA**

(R.3.A.3.1.)

$P_t = 3 + 0,3 + 1 = 4,30 \text{ kg/cm}^2$
 $V_t = 0,44938 \text{ m}^3/\text{kg}$
 $C_t = 260$

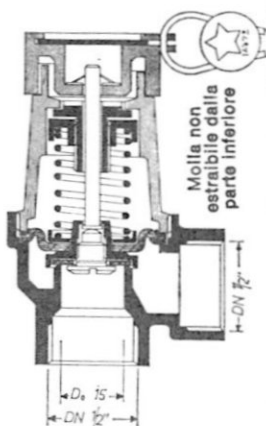
$$W = \frac{A \times 0,9 \times K \times 0,29 \times C_t}{\sqrt{\frac{V_t}{P_t}}}$$

$$W = 202,89 \text{ kg/h.}$$

DICHIARAZIONE DEL FABBRICANTE: Le spire della molla in condizioni di scarico di piena portata restano distanti tra loro almeno di mezzo diametro del filo. La costruzione delle valvole ed i materiali impiegati sono idonei per le condizioni di pressione ed esercizio del fluido a contatto. Eseguito con buon esito il controllo finale e la prova idraulica della valvola a 15 kg/cm^2 . Il materiale della guarnizione fra sede ed otturatore è tale che anche in prolungato esercizio conserva caratteristiche di resistenza e non si incolla alla sede (R.3.A.2.2-2.4).

**CALEFFI & C. S.p.A.
LA DIREZIONE TECNICA**

Roberto



U.S.L. TA/4
Attività di Prevenzione



ANCC

ASSOCIAZIONE NAZIONALE PER IL CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE

(Legge 16 giugno 1927 n. 1132)

SEZIONE DELLA PUGLIA MERIDIONALE E LUCANIA
74100 TARANTO
VIA DIACONO 40 - Tel. 28305
Ind. Teleg. ASSOCOM Taranto

Spett./le

I.A.C.P.

VIA CASIMIRO 27

BRINDISI

Ris. a

Prot. n. 554
(da citare nella risposta)

cc

del 12 GIU. 1984

OGGETTO: Impianto di riscaldamento matr. 1662/BR-1663/BR-1668/BR

In allegato si rinette il libretto matricolare dell'impianto
in oggetto sottoposto a verifica con esito positivo -

IL COORDINATORE DEL SERVIZIO
DI PREVENZIONE
(Dott. Ing. Aldo Medici)