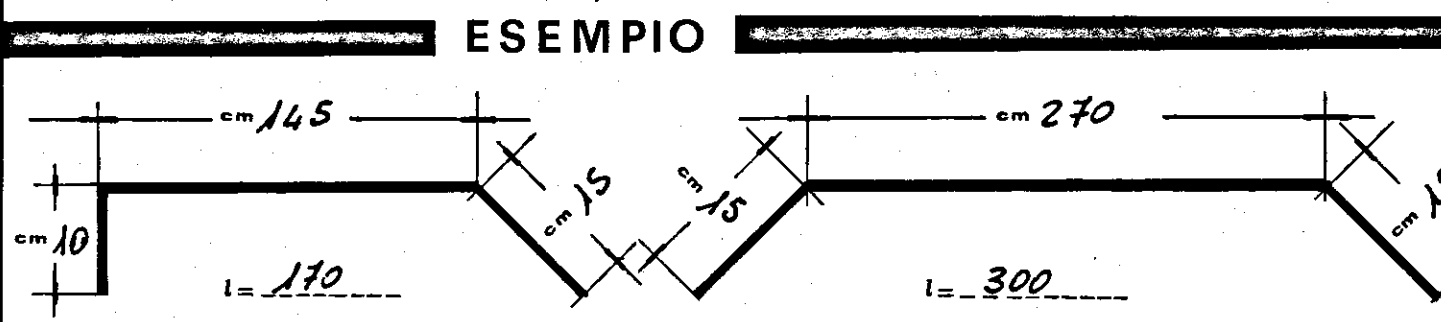


I MONCONI RIPORTATI IN PIANTE SI RIFERISCONO PER OGNI NEVATURA.

I monconi sono riportati in pianta con le relative lunghezze comprese di sagomatura; per le stesse attenersi a quanto segue:



MONCONI A CARICO IMPRESA IN ACCIAIO TIPO Fe B44 c₁n 2200 kg/cm²

CAPPA

CEMENTI ARMATI PREFABRICATI
PRECOMPRESSI ATLANTIC S.R.L.
SEDE: VIA MONTORIO AL VOMANO
TERAMO (TE) 66041
STABILIMENTO: 64020 S. NICOLO' A
TORINO (TO) 10141
UFFICI VENDITE: 00195 ROMA
VIA C. MARIANELLO 19
TEL. 36904-36973
66041 MONTORIO AL VOMANO
(TERAMO) TEL. 59941

COMMITTENTE: **EDILCO S.p.A.**
BRINDISI

PROT. N°: **79-801** DIS. N°: **1847**

CANTIERE: **BRINDISI**
RIONE PERRINO, VIA TEVERE

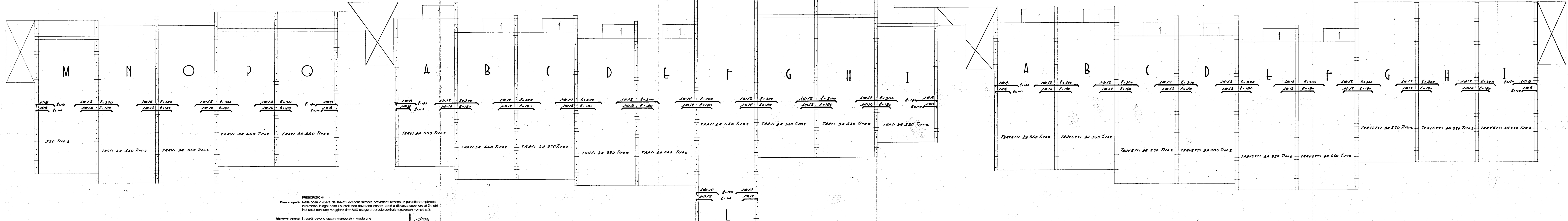
SCALA: **1:100** DATA: **27.3.79** DIS: **B. G. P.**

SCHEMA DI MONTAGGIO

INTERASSE: cm **50** ; ALTEZZA: cm **20+4**

SOVRACCARICO: kg/mq **250 + 100 + 4.6**

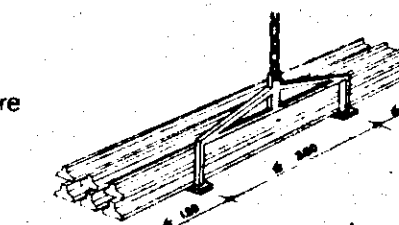
SOLAIO: PIANO RIALZATO



PRESCRIZIONI

Posa in opera
Nella posa in opera dei travetti occorre sempre prevedere almeno un puntello (romprinta) intermedio. In ogni caso i puntelli non dovranno essere posti a distanza superiore ai 2 metri. Nei solai con luce maggiore di m. 5.00 eseguire cordolo centrale trasversale romprinta.

Manovra travetti
I travetti devono essere manovrati in modo che la suola resti sempre rivolta verso il basso. Inoltre la distanza fra gli agganci non deve essere superiore ai m. 3 e gli stabilizzatori non devono sporgere più di m. 1.50.



Armatura supplementare
A cura dell'Impresa dovrà essere posta in opera l'armatura di ripartizione a norma dell'art. 21 del D.L. 5.1171 n. 1086 e dell'art. 13 del D.L. 25.11.62 n. 1684 nelle zone sismiche. I monconi vanno posti in opera nella parte alta della nervatura in modo che risultino ricoperti da cm. 15+2 di calcestruzzo.

Getto di completamento
Per il getto di completamento dovrà impiegarsi conglomerato di classe non inferiore a 250. L'impasto dovrà realizzarsi con merli bene assortiti. Si consiglia un rapporto acqua/cemento pari a 0.60-0.65 onde ottenere una buona aderenza fra il getto ed il prefabbricato. Il getto inoltre deve essere ben colato e possibilmente vibrato. È indispensabile, prima del getto, bagnare abbondantemente i blocchi di materiale.