



LOTTO "G"

SERBATOI AUTOCLAVI - ARIA COMPRESSA
Collaudati A. N. C. C.

VIGODARZERE

(PD)

SERBATOIO CAP. LIT. 1000 PRESS. Kg./ cmq. 8

Come previsto dalla specificata «E» si dichiara quanto segue:

- 1) LA QUANTITA' MASSIMA DI ACQUA ADDUCIBILE DI LT./1' 1680
- 2) IL SERBATOIO SARA' CORREDATO DA:
 - a) MANOMETRO tipo Bourdon Ø mm. 63 graduato in Kg/cmq. costruito dalla ditta CEWAL con fondo scala Kg/cmq. 16 segno di massima Kg/cmq. 8
CON PUNZONATURA COMP. DAL N. 13566 AL N. 14365
 - b) BRIGLIA per attacco manometro campione.
 - c) Valvola di sicurezza tipo 1/2" 14 sede piana molla diretta tipo ordinario costruita dalla ditta P&R dimensionata in base, al capitolo E 1D disposizione E 1D2 punto 5, installata nella parte aria sul fondo superiore.
CON PUNZONATURA COMP. DAL N. 38531 AL N. 40030
 - d) PRESSOSTATO
- 3) IL RECIPIENTE NON E' SOGGETTO DURANTE L'ESERCIZIO AD AZIONI CORROSIVE, ABRASIVE O EROSIVE.
- 4) IL RECIPIENTE SUCCITATO NON SARA' COLLEGATO CON POMPE AVENTI PREVALENZA MANOMETRICA TOTALE (Aspirazione+Mandata) SUPERIORE ALLA PRESSIONE DI BOLLO DEL RECIPIENTE STESSO.

N.F. 44654N.M. 271901 /PD

**VALVOLA DI SICUREZZA A SEDE PIANA
METALLICA PER ARIA COMPRESSA**

Costruttore:

Padovan & Rossetto

36071 ARZIGNANO (VI)

Via F. Filzi, 7

DISEGNO N. 1006

Tipo ordinario (Raccolta E) E1D2
punti 5.4 - 10.1

Sigla del Costruttore: **P & R**

Valvola modello : **1/2" / 14**

D. Connessione : **1/2"**

D. N. : **1/2"**

P. N. : **25**

Prova Idraulica : **35 ATM**

Temp. esercizio : **-10° ÷ +50°C.**

Campo di taratura : **2,5 ÷ 16 ATM**

Contro press. max : **0 ATM**

Ø orifizio : **14 mm.**

Area orifizio : **1,539 cm.²**

Pressione taratura : **ATM**

N. FORNITURA

MATRICOLA N.

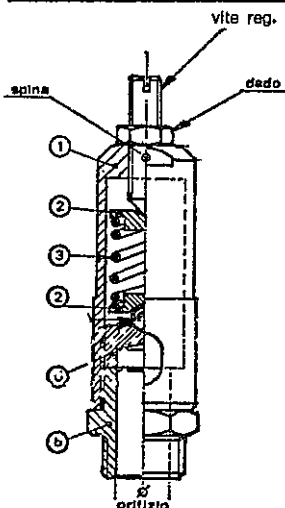
FILETTI N.

PORTATA ARIA IN LITRI AL MINUTO

ATM	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Litri	1122	1309	1496	1683	1870	2057	2244	2431	2618	2805	2992	3179

PORTATA ARIA IN KG./ORA

ATM	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Kg./ora	74	86	98	110	123	135	147	159	172	184	198	208



A taratura eseguita, l'inamovibilità della vite di regolazione è assicurata dalla spinatura o piombatura attraverso il corpo valvola e vite stessa.
(E1D2 punti 2.8 - 11.3.2.)

MATERIALI IMPIEGATI

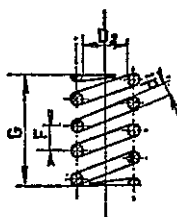
- | | |
|----------------------------|------------|
| 1. Corpo valvola superiore | Zama |
| 2. Plattelli | Acc. carb. |
| 3. Molla | Acc. C. 72 |
| 4. Otturatore | OT. 58 |
| 6. Corpo valvola inferiore | OT. 58 |

DICHIARAZIONE DEL COSTRUTTORE

I materiali impiegati sono idonei per il funzionamento alle condizioni di esercizio sopra riportate.
(E1D2 punto 2.2)

CONTROLLO FINALE

Si dichiara che la valvola ha subito con buon esito il controllo finale compresa la prova idraulica a 35 Kg/cm²



MOLLA

d1	D2	F	G
2,7	11,8	7,5	28

PADOVAN & ROSSETTO

Data

ASSOCIAZIONE NAZIONALE PER IL CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE

Sezione **VENETO MERIDIONALE.**



Certificato N. 13

Certificato cumulativo di taratura al banco delle valvole di
sicurezza presso il fabbricante

Località **ARZIGNANO. 21/6/79**

Le valvole di sicurezza di cui al presente certificato fanno parte di un lotto di numero **..1.500..**, fabbricante **P.R. spa di PADOVA. A. ROSSETTO** n.f. da **38531...** a **40930...**, corrispondenti al modello **1/2" 6.14...** di cui al certificato di fabbricazione n. **...1006...** del **DISEGNO.....**, con diametro dell'orificio $D_0 = \mathbf{..14.....}$ mm.

La taratura di ciascuna valvola è stata eseguita con **.....ARIA.....** alla pressione di **..7,25....** bar (kgf/cm^2).

Dispositivo di blocco della taratura:

- caratteristiche : **...TRAMITE SPINA ELASTICA IN ACC.**
- posizione : **...CORPO VALVOLA VITE REGOLAZIONE...**
- inamovibilità : **...ASSICURATA DALLA SPINATURA.....**

A seguito del buon esito della prova di taratura, per l'identificazione di ciascuna valvola si sono punzonati i seguenti dati:

- pressione di taratura **..7,25.....** bar (kgf/cm^2)
- numero di fabbrica
- punzone A.N.C.C. n. **..211.....** posizione **...CORPO VALVOLA**



ANCC 211

IL TECNICO A.N.C.C.

ZEHELE D. I. NEREO



ASSOCIAZIONE NAZIONALE PER IL CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE

SERVIZIO SORVEGLIANZA APPARECCHI A PRESSIONE

(LEGGE 16 giugno 1927 N. 1132 - REGOLAMENTO: R.D. 12-5-1927 e successive integrazioni)

SEZIONE Veneto Meridionale

Apparecchio: RECIPIENTE A PRESSIONE Tipo: MONTALICUIDI **8 R K**

Costruttore albi di Brusio Luigi

Località VIGODARZERE N. F. 44654 Anno 1979

	C A M E R A	Press. max di esercizio kgf/cm ²	F L U I D O			CAPACITA' (litri)
			Natura	Codice	*	
1 ☒	Corpo principale	8	AMBIENTE ARIA + H ₂ O	X X	G	1000
2 ☐						

* STATO FISICO: L = Liquido; V = Vapore; G = Gas.

Superficie riscaldata m²

Capacità totale

1000

Produttività t/h

Potenzialità kcal/h

a livello

VERIFICHE IN SEDE DI COSTRUZIONE

VISITA INTERNA (ad apparecchio completo)

Località VIGODARZERE (PD)

data 20 07 1979

La costruzione ed i materiali impiegati (vedere documentazioni allegate) risultano conformi alle disposizioni vigenti; le parti soggette a sorveglianza corrispondono

Inge. Erasmus Giaron

Note:

ALLEGATI: Disegni n. ACM 101 TV

per. Ind. Olivo Pieropan

Matr. del Tecnico 10119

all. n. 1

Prospetto dei materiali impiegati (fogli n. e dichiarazione del costruttore all. n. 2

all. n. 1

Foglio dei calcoli (solo per copia archivio)

all. n. 3

Note: vista la domanda e la documentazione presentata dal costruttore, L'A.N.C.C. dichiara

l'apparecchio esonerato dalle prescrizioni di cui all'articolo 32 del D.M. 21-5-1974

271901

PD

Matricola A.N.C.C. dell'apparecchio

LIBRETTO RILASCIATO IN SEDE DI COSTRUZIONE

PROVE IDRAULICHE

Camer di prova kgf/cm ²	Esito dalla prova	D A T A			LOCALITA'	FIRMA E MATRICOLA DEL TECNICO
		s	m	s		
1 ☒	12	B	24	07	7,9	VIGODARZERE
2 ☐						

Vista la nota n. 7480 in data 28/3/77 della Sezione Veneto Meridionale

esaminata la documentazione di cui agli allegati n. 1-2-3 avanti specificati, si

certifica che l'apparecchio ha subito con buon esito le prescritte regolamentari verifiche di costruzione.

PUNZONATURE ESEGUITE:

Sull'apparecchio: data dell'ultima prova idraulica e numero di fabbrica, tra stelle A.N.C.C. (posizione In prossimità della targa del costruttore)

Sulla targhetta: la matricola A.N.C.C. dell'apparecchio.

L'apparecchio non può essere messo in esercizio prima del buon degli accessori.

Data 24 LUGLIO 1979

IL TECNICO

per. Ind. Olivo Pieropan

Matr. del Tecnico 10119

ACCERTAMENTO DI IDONEITA' DEGLI ACCESSORI

(Art. 7 e 15 D.M. 21-5-1974)

data 24 07 1979

Ditta albi di Brusio Luigi

Località VIGODARZERE (PD)

L'apparecchio ha in dotazione i seguenti accessori di sicurezza e di controllo:

Manometro Bourdon graduato ate 16 con punz.comp.dal 13566 al 13565

Termometro Non previsto

Valvola di sicurezza a sede piana molla diretta tipo PAR mod. 2^a 014mm. **

con punzonatura compresa dal N. 38531 al N. 40030

Alimentazione VEDI DICHIARAZIONE DEL COSTRUTTORE ALLEGATA

(Elettropompa con portata max 1t./1'1680)

Dispositivi automatici (art. 17 D.M. 21-5-1974) Pressostato

Altri accessori SCARICO DI FONDO

L'apparecchio rientra nella classe a) di cui all'art. 3 D.M. 21-5-1974.

L'apparecchio è atto all'esercizio, per le condizioni previste nel progetto, purché corre-

dato degli accessori sopra indicati riscontrati corrispondenti alle norme vigenti.

Si punzona sulla targhetta la data della presente verifica, con stella

Data 24 LUGLIO 1979

per. Ind. Olivo Pieropan

Matr. del Tecnico 10119

I*) nel caso di prova al banco, vedere verbale di prova N. 25.09.78 e dichiarazione del costruttore allegata.

** in data 21.06.79

albi
di BRUNO LUCCI